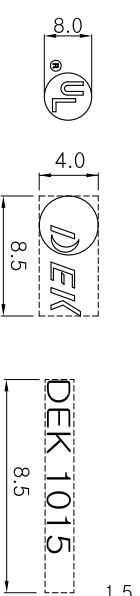


-NOTE-

1. 지시없는 치수공차 : .0=±0.1, .00=±0.1
2. 중심에 대한 편위 : ±0.02에내일 것.
3. 취출 후 변형 및 수축, FLUSH가 없을 것.
4. 제품 표면부식 삽입.(경성부식:K-107,유관)
5. 조각 사양은 제품상 양각임(H:0.2).

조각사양



部番	PART NO.	名稱	TITLE	材料	MATERIAL	單位	規格	SPECIFICATION	處理	TREATMENT	備考	REMARK
				三角法	THIRD ANGLE	單位	INCH	尺度	2	提出先		
				PROJECTION		單位	INCH	尺度	1	USER		
				承認	APPROVAL	檢圖	CHECK	設計	DESIGN	圖名		
										TITLE		
										MODULE INSERT 1구		
MARK	DATE	APPR	CHECK	DESIGN						圖番		
										DRAWG. NO.		

